

47-1

AB 3505 49401

41.01

FR 002693092 A1
JAN 1994

★MARG/ P27 94-044584/06 ★FR 2693092-A1
Process for making vase-shaped foam flower-arranging block - is shaped and steeped in bath of plaster or cement to cover all but upper surface of block, and then coloured and varnished

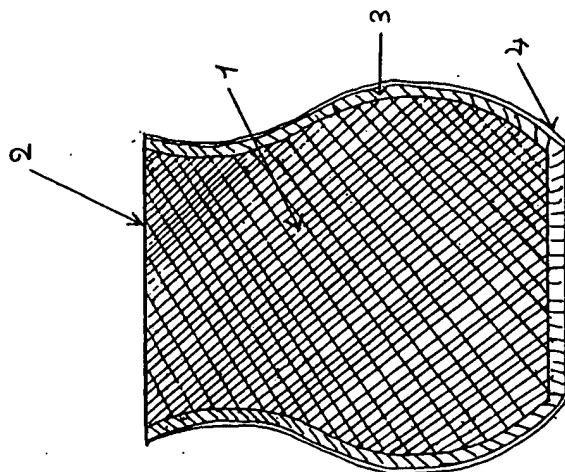
MARGNON D 92.07.02 92FR-008297

(94.01.07) A47G 7/06

The process first moulds or sculpts a block of compact chemical foam (1) into a suitable vase shape. This is then stepped into a bath of wet plaster, cement or other moulding material so that the block is covered with the material (3), except for its upper surface (2).

The covering material can be coloured to improve its appearance, and its outer surface is varnished (4) to prevent water loss. The flowers are pushed into the upper surface of the block.

USE/ADVANTAGE - Fabrication of foam block for arranging fresh or dried flowers without needing container. (5pp Dwg.No.1/1) N94-035308



© 1994 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

Derwent House, 14 Great Queen Street, London WC2B 5DF England, UK
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Blvd., Suite 401, McLean VA 22101, USA

Unauthorised copying of this abstract not permitted



DERWENT

Scientific and Patent Information

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication : 2 693 092
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national : 92 08297

⑤1 Int Cl³ : A 47 G 7/08

⑫ DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 02.07.92.

③0 Priorité :

⑦1 Demandeur(s) : MARGNON Daniel — FR.

⑦2 Inventeur(s) : MARGNON Daniel.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 07.01.94 Bulletin 94/01.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦3 Titulaire(s) :

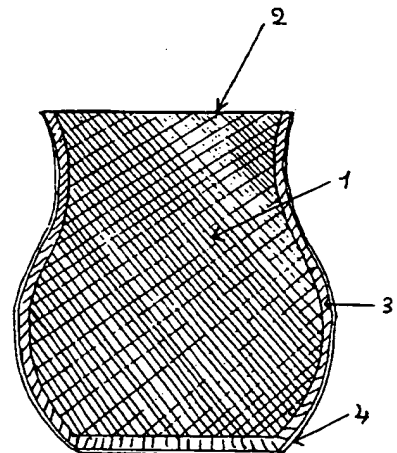
⑦4 Mandataire :

⑤4 Présentoir floral unibloc par moulage autour de mousse compacte chimique préalablement mise en forme.

⑤7 L'invention concerne un procédé consistant à enrober
par moulage et/ou pulvérisation un bloc de mousse com-
pacte chimique préalablement mis en forme esthétique par
moulage et/ou sculpture afin d'y implanter des fleurs fraî-
ches ou séchées sans avoir besoin d'autre conteneur de
présentation.

Elle est constituée d'un bloc de mousse compacte chimi-
que (1), mis en forme esthétique (et non pas cubique) dont
la face supérieure (2) est destinée à l'implantation des
fleurs, enrobé d'un moulage (3) éventuellement teinté et
verni (4).

Ce procédé est destiné à la vente de présentations flori-
fères.



FR 2 693 092 - A1



DESCRIPTION

- 1 -

TITRE

Présentoir floral unibloc par moulage autour de mousse compacte chimique préalablement mise en forme.

DOMAINE TECHNIQUE DE L'INVENTION

5 Décoration florale.

INDICATION DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE ANTERIEURE

Différentes mousses compactes chimiques sont actuellement commercialisées, sous forme cubique, que les fleuristes et autres professionnels utilisent pour l'implantation de fleurs

10 fraîches ou séchées afin d'obtenir des présentations florales.

Ces mousses ne présentant pas un aspect esthétique présentable, les utilisateurs les emboîtent, après une mise en forme préalable, dans différentes poteries, vases ou autres conteneurs, afin de dissimuler la mousse et surtout dans le cas
15 où celle-ci est imbibée d'eau (fleurs fraîches) afin qu'elle ne se répande pas.

Cette technique présente certains défauts : il faut des conteneurs, il faut tailler la mousse pour qu'elle prenne la forme dudit conteneur, le coût est alors onéreux.

20 EXPOSE DE L'INVENTION

Il s'agit de donner (par moulage ou sculpture) différentes formes esthétiques à la mousse dès sa fabrication et de l'enrober ainsi mise en forme par trempage et/ou pulvérisation ou tout autre moyen parvenant à un résultat similaire. La mousse
25 étant poreuse se prête tout à fait à ce moulage puisqu'elle absorbe l'eau nécessaire à la préparation du plâtre ou du ciment qui l'épouse donc ensuite parfaitement. Les produits d'enrobage envisagés sont en plâtre et en ciment, mais d'autres produits pourraient être utilisés. Ces produits peuvent être teintés

30 avant leur enrobage autour de la mousse et ensuite, après séchage, vernis afin d'éviter définitivement les fuites d'eau.

La figure 1 représente un modèle de moulage selon l'invention.

En référence à ce dessin, la partie centrale est constituée du bloc de mousse compacte chimique moulé en forme de vase (1) dont
35 la face supérieure (2) est destinée à l'implantation des fleurs. Ce bloc est enrobé par le moulage teinté (3) sur lequel a été appliqué un vernis (4).

On comprend que cette technique présente différents avantages :

- l'utilisateur n'a plus besoin de tailler la mousse puisqu'elle a déjà été mise en forme par le fabricant et que le moulage
- 5 s'adapte autour,
- le côté esthétique est amélioré tant par la multiplicité des formes que l'on peut donner au moulage que par les teintes que l'on peut lui attribuer,
- la mousse enrobée sur cinq faces sur six (celle restant nue
- 10 servira à l'implantation des fleurs) conservera plus longtemps l'eau qu'elle contient,
- le prix de revient est nettement moins onéreux : ce procédé permettant l'élaboration d'un produit fini évite d'investir dans un conteneur alors que l'intérêt premier est la
- 15 présentation florale contenue.

Ce procédé est susceptible d'automatisation puisqu'il est possible de réaliser à la chaîne les moulages de mousse puis de les faire ainsi mis en forme défiler sur un tapis roulant d'où un engin robotisé muni d'une extrémité en pince les saisirait

20 pour les tremper dans les bains soit de plâtre soit de ciment ou autres avant qu'ils finissent leur parcours jusqu'à un plan de séchage puis un plan de vernissage par pulvérisation également automatisé.

REVENDICATIONS

1) Procédé de fabrication de bloc de mousse compacte chimique (1) mis en forme esthétique (et non pas cubique) par moulage ou sculpture permettant le piquage, sur la seule face (2) du bloc de mousse qui restera visible après réalisation de la revendication 2, de fleurs, fraîches ou séchées.

2) Procédé de trempage dans un bain de plâtre, ciment ou autre matériau (3) du bloc élaboré selon la revendication 1 en vue de l'obtention d'une présentation unibloc de ces deux éléments, le moulage dissimulant esthétiquement la mousse à l'exclusion de sa partie supérieure (2) destinée au piquage des fleurs.

3) Procédé selon la revendication 2 caractérisé par la teinte du moulage (3) afin d'en améliorer l'aspect esthétique.

4) Procédé selon les revendications 2 et 3 caractérisé en ce que le moulage (teint ou non) est vernis (4) afin d'éviter les fuites d'eau.

- 1/1 -

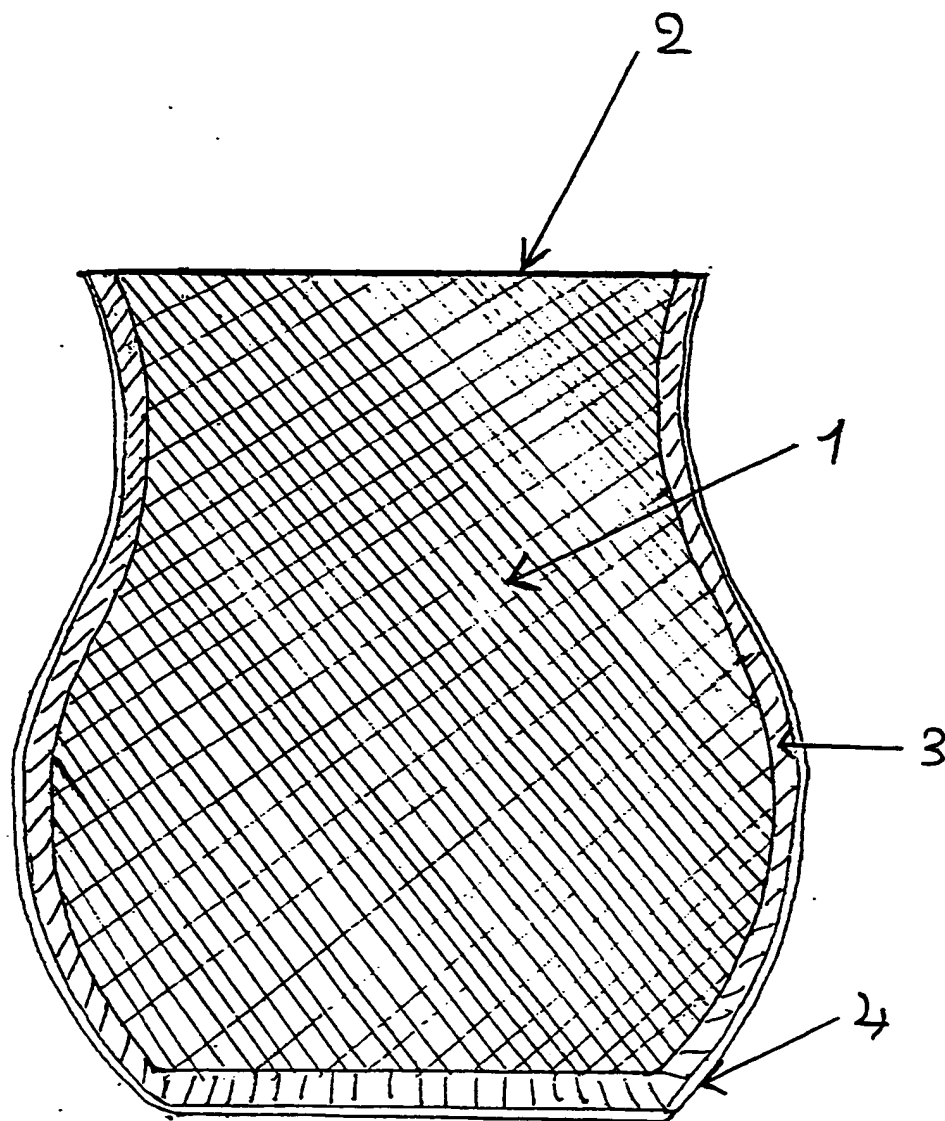


FIG. 1